

# 电子科技

占地紧凑 · 安全可靠 · 降低维护



## 项目背景

某科技公司是全球最大的半导体储存芯片制造商之一，于2017年投入20亿美元扩大其在日本的13纳米DRAM闪存生产线的产能，以便更好地服务其亚太地区的广大客户。该公司生产的DRAM闪存是智能手机、数据中心以及无人驾驶汽车等应用中的关键组件，在其生产过程中为提高芯片良率和稳定性，对生产环境有恒温恒湿等严苛要求。



## 客户需求

- 厂房屋顶面积及承重有限，合理摆放冷却设备并保证性能
- 确保产线24小时连续运行，可应对强风强震并降低火灾风险
- 在全生命周期内大幅降低能耗并减少维护工作量



## BAC解决方案

针对客户上述需求，BAC推荐S3000系列冷却塔，并配备ENDURADRIVE®永磁驱动系统。

- 有效节省占地  
永磁驱动系统和速度回复风筒提高单模块处理量至6,600kW
- 抗风抗震降低火灾风险  
国际权威IBC认证，可抗17级大风及8级地震，FM防火认证
- 减少运行成本  
永磁驱动系统显著降低维护需求并节省能耗